

PRESS RELEASE

***Deisohexanizer*, Peralatan Penting untuk Menghasilkan Produk Gasoline Berhasil Terpasang**

Balikpapan, Juli 2022 - Komitmen PT Kilang Pertamina Balikpapan (KPB) dalam mengoptimalkan performa Proyek Refinery Development Master Plan (RDMP) dilakukan melalui pencapaian *milestone* pentingnya yaitu dengan mulai dipasangnya *Equipment Deisohexanizer* dengan seri C-082-17. Alat ini merupakan bagian penting dari unit *Isomerization* yang berfungsi untuk menggunakan kembali atau *recover* produk *Iso Hexane* dan *Pentane* menjadi produk *Isomerase* yang nantinya akan digunakan sebagai campuran produk gasoline dan meningkatkan *Profitabilitas* Kilang Pertamina Balikpapan. Unit yang diproduksi oleh *GS-Entec* Korea yang diharapkan beroperasi di Tahun 2024 ini dirancang untuk memisahkan *Low Octane Component* sehingga dihasilkan produk *isomerase* dengan minimal RON 88 sekaligus memastikan produk campuran gasoline yang dihasilkan sesuai dengan spesifikasi.

Direktur Utama PT Kilang Pertamina Balikpapan, Feri Yani menjelaskan bahwa unit *Isomerization* ini memiliki fungsi yang krusial, baik dalam meningkatkan profitabilitas kilang maupun menyokong ketahanan energi, "dapat meningkatkan margin kilang Pertamina di Balikpapan dengan produksi bernilai tinggi antara lain Gasoline, LPG dan Propylene. Produk Gasoline yang dihasilkan akan memenuhi spesifikasi EURO V dan memiliki nilai oktan (RON) 92", papar Feri.

Selain itu, keutamaan lain Proyek RDMP Balikpapan adalah mengurangi atau meniadakan import HOMC (High Octane Migas Component) sebagai komponen blending Gasoline. Adapun fungsi *Isomerization* telah diimplementasikan di kilang-kilang Pertamina antara lain di PT KPI Refinery Unit VI Balongan.

Lebih lanjut Feri menyatakan bahwa hingga 28 Juli 2022 persentase progress pembangunan RDMP Balikpapan secara overall telah mencapai 52,37 %. Tahapan yang telah dilakukan ini merupakan pekerjaan multi disiplin, yang dimulai dari pekerjaan *Piling*, *Pondasi*, *Steel Structure*, *Mechanical Installation*, *Piping Installation*, dan *E&I Installation*. Upaya PT KPB untuk mengawal pembangunan unit RFCC tak terlepas dari misinya merampungkan RDMP Balikpapan. Adapun RDMP Balikpapan memiliki tiga tujuan yaitu meningkatkan kapasitas produksi kilang dari 260 ribu barrel/hari menjadi 360^{ribu} barrel/hari, meningkatkan kompleksitas kilang, dan meningkatkan kualitas produksinya menjadi setara dengan EURO V.

Selain menjalankan proyek dengan *on-track*, PT KPB juga terus menerapkan prinsip-prinsip HSSE dalam pengerjaan RDMP Balikpapan. Prinsip HSSE diimplementasikan oleh PT KPB dalam semua lini operasi. Spirit PT KPB dalam mengawal proyek RDMP Balikpapan tak hanya berorientasi pada profit, namun merupakan bentuk integritas dalam menjamin ketahanan, kemandirian, dan kedaulatan energi di Indonesia.

Media Contact

Reno Marina Shahputri

Pjs. Manager Communication & Relations

0811979059

Email : reno.shahputri@pertamina.com